



GONANO
DOSIERTECHNIK GMBH

Bedienungsanleitung Rückzugsventil GV-1325



Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde

Vielen Dank für den Kauf des GV-1325.

Diese Bedienungsanleitung dient der einfachen und sicheren Bedienung des Gerätes. Bitte lesen Sie diese Anleitung vor Inbetriebnahme aufmerksam durch und beachten Sie auch gegebenenfalls die angeführten Sicherheitshinweise.

Ihre Gonano Dosiertechnik GmbH

1 Inhaltsverzeichnis

2	Einführung	4
2.1	Beschreibung	4
2.2	Technische Daten	4
3	Funktionsweise	5
3.1	Einrichten des Ventils.	5
3.2	Ventileinstellungen	6
3.3	Einstellungen des Rückzuges.	6
4	Wartung	7
4.1	Reinigung und Austausch der Dichtungen	7
4.2	Austausch der Zylinderdichtung	8
4.3	Montage	8
5	Störungsbeseitigung	9
6	Teileliste	10
7	Verfügbare Reparaturkits	11

2 Einführung

Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam durch, um bestmögliche Dosierergebnisse zu erzielen.

2.1 Beschreibung

Das Dosierventil ist konzipiert um mittelviskose bis hochviskose Produkte sehr genau zu dosieren.

Durch die kompakte Bauweise kann das Ventil in automatischen Linien und unter beengten baulichen Bedingungen eingesetzt werden.

2.2 Technische Daten:

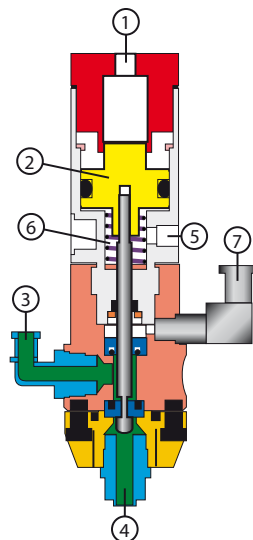
Größe	101,6 mm lang, Ø 35 mm
Gewicht	ca. 160 g
Materialeinlass	1/8"
Materialauslass	1/8"
Max. Materialdruck	34 bar
Drucklufteingang	M5
Min. Betriebsdruck	3,5 bar
Material	Aluminium eloxiert

3 Funktionsweise

Das Ventil ist in der Ruhestellung geschlossen. Die Material-Rückzugsfunktion ist bei dem Ventil einstellbar. Mit der Steuerluft wird das Ventil geöffnet (1). Dabei fährt die Ventilstößleinheit (2) nach unten und Material kann über den Materialeingang (3) zum Materialausgang (4) fließen: Wahlweise kann auch Hilfsluft (5) zum schnelleren Schließen (5) verwendet werden. Ansonsten schließt das Ventil über Federkraft (6). Über einen kleinen Öler (7) kann eine Feuchtebarriere aufgebaut werden, falls feuchteempfindliches Material dosiert wird.

Dosierdaten (für Wasser):

Kleinste Schussgröße	0,002ml
Durchflussrate bei 100psi	2700ml / min
Schaltfrequenz	700 Zyklen / min
Materialviskosität	bis zu 1 Mio. mPas
Wiederholgenauigkeit	±0,2%



3.1 Einrichten des Ventils

(Zahlen nehmen Bezug auf die Zeichnung)

Neben dem mitgeliefertem Luer Lock Anschluss kann auch jede geprüfte 1/8" NPT Leitung verwendet werden.

1. Montieren Sie das Ventil auf die gewünschte Halterung
2. Schließen Sie die Materialleitung an (3) an. Das Ventil kann um 360° gedreht werden, damit der Materialeinlass an der richtigen Stelle ist.
3. Schließen Sie die Steuerluft an (1) an
4. Geben Sie Druck auf den Materialtank (max. 34 bar !)
5. Öffnen Sie das Ventil mit Ihrer Steuerung, bis die Materialleitung keine Luft mehr enthält. Es kann hilfreich sein dazu das Ventil mit dem Auslass nach oben zu halten.
6. Setzen Sie eine geeignete Dosiernadel auf

3.2 Ventileinstellungen

Die Schussgröße und die Raupenbreite hängt von folgenden Faktoren ab:

- Ansteuerzeit des Ventils
- Materialdruck
- Materialviskosität
- Durchmesser und Typ der Dosiernadel

3.3 Einstellung des Rückzugs

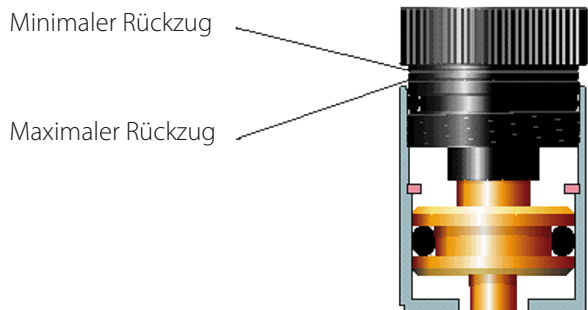
Das Ventil hat eine einstellbare Rückzugsfunktion. Damit kann ein sauberer Fadenabriss erreicht werden.

Beim Schließen des Ventils wird das Material in die Dosiernadel zurück gezogen. Mit dem Einstellknopf kann dieser Hub beeinflusst werden.

An den Einstellknopf sind zwei Rillen die den minimalen und maximalen Rückzug markieren.

Achtung!

Wird der Einstellknopf zu weit eingeschraubt, bleibt das Ventil ständig offen !



4 Wartung

4.1 Reinigung und Austauschen der Dichtungen

Demontage:

Benötigtes Werkzeug: Inbusschlüssel 7/64, Seegering Zange.
Sollten Sie keinen Schlüssel mehr haben, rufen Sie uns an.
Wir schicken Ihnen umgehend einen zu.

1. Spülen Sie das Ventil zuerst mit Reinigungsflüssigkeit durch und trennen Sie die Materialleitung ab
2. Schrauben Sie die Hubbegrenzung (17) heraus. Nehmen Sie den Seegering heraus, den Kolben und die Feder
3. Halten Sie den Ventilkörper fest und drehen Sie den oberen Teil gegen den Uhrzeigersinn bis die Teile von einander getrennt sind. Ziehen Sie nun die Teile vorsichtig auseinander
4. Nehmen Sie den Seegering (22) und die Unterlegscheibe (5) heraus
5. Merken Sie sich die Einbaulage der Dichtung in dem Zylinder. Nehmen Sie die Dichtung heraus.
6. Schrauben Sie die 4 Befestigungsschrauben (2) vom Auslassblock (1) heraus und nehmen Sie den Block ab.
7. Merken Sie sich die Einbaulage der Dichtung. Nehmen Sie die Dichtung heraus.
8. Reinigen Sie die Dichtungen und alle anderen Teile. Untersuchen Sie die Teile auf Beschädigung und Verschleiß. (4,5 + 6). Tauschen Sie die Teile aus falls notwendig.
9. Montieren Sie das Ventil wieder.

4.2 Austausch der Zylinderdichtung

Demontage:

1. Gehen Sie gemäß Schritt 1-3 vor wie in „Reinigen und Austausch der Dichtung“ beschrieben.
2. Entfernen Sie den Seegering (7). Nehmen Sie die Nylon Scheibe (8) vom Zylinder (15) heraus.
3. Nehmen Sie den O-Ring (10) heraus
4. Reinigen Sie alle Teile. Untersuchen Sie die Teile auf Beschädigung und Verschleiß. Tauschen Sie die Teile aus falls notwendig.
5. Fetten Sie den O-Ring (10) (Fett, Bestell.-Nr. 01-990064) und setzen Sie ihn wieder in den Zylinder (15) ein.
6. Setzen Sie die Nylon Scheibe (8) wieder ein und montieren Sie den Seegering (7)
7. Bauen Sie das komplette Ventil wieder zusammen.

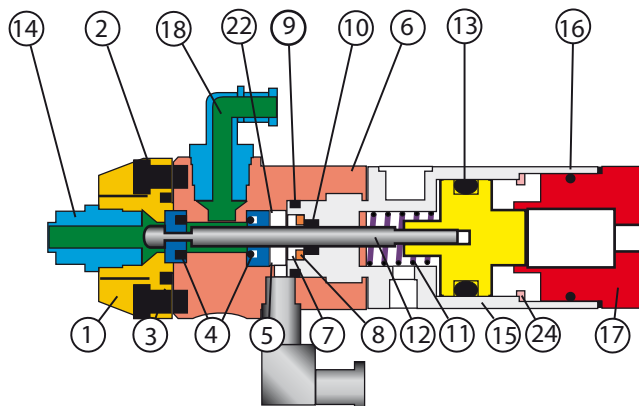
4.3 Montage

1. Setzen Sie die Dichtung (4) in den Ventilkörper (6) ein. Benutzen Sie dafür einen „weichen“ Stab z.B. aus Holz, um die Dichtung einzudrücken.
2. Setzen Sie die Unterlegscheibe (5) ein und sichern Sie alles mit dem Seegering (22)
3. Schrauben Sie den Zylinder (15) in den Ventilkörper (6)
4. Setzen Sie die Dichtung (4) in den Auslassblock (1) ein. Schrauben Sie den Auslassblock wieder an den Ventilkörper (6) an.
5. Setzen Sie die Feder (11) ein.
6. Setzen Sie den Dosierkolben (12) in den Zylinder (15) ein und sichern Sie alles mit dem Seegering (24)
7. Schrauben Sie die Einstellkappe (17) in den Zylinder (15) ein, bis zur ersten Markierung.

5 Störungsbeseitigung

Art der Störung	Möglichkeiten zur Beseitigung
Kein Materialfluss	<ul style="list-style-type: none"> • Materialdruck ist zu niedrig. Erhöhen Sie den Materialdruck • Betriebsdruck ist zu niedrig, auf max. 7 bar erhöhen. • Material hat sich im Ventilsitz abgelagert. Ventil reinigen
Kein konstanter Materialfluss	<ul style="list-style-type: none"> • Betriebsdruck schwankt • Materialdruck schwankt • Betriebsdruck ist zu niedrig, auf max. 7 bar erhöhen. • Luft ist im Ventil, Ventil muß entlüftet werden • Dosierzeit ist zu niedrig für die Ansteuerung des Ventils. Dosierzeit erhöhen.
Material fließt weiter, obwohl das Ventil geschlossen ist. Evtl. hört es nach einiger Zeit auf zu fließen	<ul style="list-style-type: none"> • Luft ist im Ventil, Ventil muss entlüftet werden • Luft ist im Material selber. Material entgasen / evakuieren • Material hat sich im Ventilsitz abgelagert. Ventil reinigen
Ständiges Tropfen	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellknopf zu weit eingeschraubt. Im Uhrzeigersinn drehen bis Tropfen aufhört. • Membran oder Ventilsitz ist verschlissen. Teile austauschen • Ventil ist u. U. nach einer Reinigung nicht mehr richtig montiert worden. Noch mal zerlegen und neu montieren. • Materialdruck ist über 34 bar. Druck erniedrigen. • Steuerluft ist nicht richtig entlüftet. Ventilansteuerung überprüfen. • Schließfeder fehlt oder ist defekt, überprüfen / austauschen

6 Teileliste



Nr. in Abbildung	Bestellnummer	Beschreibung
1	GV-0017	Auslassblock, Aluminium
1 ^{SS}	GV-0017SS	Auslassblock, Edelstahl
2	GV-0032	Schraube 6-32 x3/4
3	GV-0016	O-Ring
4	GV-0044	Nadeldichtung
5	GV-0018	Nylon Scheibe
6	GV-0037	Ventilkörper, Aluminium
6 ^{SS}	GV-0037SS	Ventilkörper, Edelstahl
7	GV-0020	Seegering
8	GV-0021	Nylon Scheibe
9	GV-0022	O-Ring
10	GV-0023	O-Ring
11	GV-0024	Feder
12	GV-0025	Dosierkolben
13	GV-0026	O-Ring
14	Luer-Lock 6	Luer Lock Adapter
14	560953A-V	Luer Lock Adapter Edelstahl
15	GV-0047	Zylinder
16	GV-0028	O-Ring
17	GV-0049	Einstellknopf
18	Luer-Lock 75	Luer Lock Adapter
22	GV-0030	Seegerring
24	GV-0031	Seegerring
	GV-0035	Druckluftfitting für 6er Schlauch
	GV-0036	Druckluftfitting für 4er Schlauch
	GV-0062	Seal Kit
	GV-0065	Valve Kit

7 Verfügbare Reparaturkits

SEALKIT (Artikel-Nr. GV-0062) bestehend aus:

O-Ring	GV-0023
	GV-0022
	GV-0016
	GV-0028
	GV-0026
Seegerring	GV-0031
Dichtung	GV-0044 (2x)

VALVEKIT (Artikel-Nr. GV-0065) bestehend aus:

Kolben	GV-0025
O-Ring	GV-0023
	GV-0022
	GV-0016
	GV-0028
	GV-0026
Dichtung	GV-0044 (2x).
Seegerring	GV-0020
	GV-0030
	GV-0031
Scheiben	TSD1109-45 (Nylon)
	TSD1109-44 (VA)
Schrauben	GV-0032 (4x)
Luer Lock	Luer-Lock 75



GONANO
DOSIERTECHNIK GMBH

GONANO Dosiertechnik GmbH
Franzensdorfer Straße 40
A-2285 Breitstetten

Telefon: +43 2216 8478
Telefax: +43 2216 8477

E-Mail: office@dosieren.net
Internet: www.dosieren.net