

ARALDITE 2000 Type	2011	2012	2013	2014-1	2015	2018	2021	2022	2028-1	2029	2031	2047-1	2048	2052
Chem. Basis* und Mischungsverhältnis	2K EP 1:1	2K EP 1:1	2K EP 1:1	2K EP 2:1	2K EP 1:1	2K PUR 1:1	2K MMA 1:1	2K MMA 1:1	2K PUR 1:1	2K PUR 1:1	2K EP 1:1	2K MMA 10:1	2K MMA 10:1	2K MMA 10:1
Farbe (im gemischten Zustand)	transparent-gelb	bernstein-gelb	grau	dunkelgrau	beige	farblos	hellgelb	cremeweiß	klar-transparent	grau	schwarz	braun	rot	hellrot
Viskosität	40 Pa.s	30 Pa.s	thixotrop (pastös)	thixotrop (pastös)	thixotrop (pastös)	8 Pa.s	thixotrop (pastös)	thixotrop (pastös)	5 Pa.s	thixotrop (pastös)	thixotrop (pastös)	thixotrop (pastös)	thixotrop (pastös)	thixotrop (pastös)
Verarbeitungszeit für 100g bei 23°C	100 Minuten	6 Minuten	65 Minuten	60 Minuten	35 Minuten	40 Minuten	3 Minuten	10 Minuten	6 Minuten	40 Minuten	60 Minuten	5 Minuten	10 Minuten	15 Minuten
Handhabungsfestigkeit bei 23°C für ZSF 1 N/mm²	420 Minuten	20 Minuten	240 Minuten	180 Minuten	240 Minuten	240 Minuten	8 Minuten	18 Minuten	15 Minuten	240 Minuten	360 Minuten	5 Minuten	15 Minuten	20 Minuten
Zugscherfestigkeit (ZSF) auf Aluminium bei 23°C	26 N/mm²	18 N/mm²	26 N/mm²	19 N/mm²	16 N/mm²	7 N/mm²	23 N/mm²	25 N/mm²	14 N/mm²	25 N/mm²	19 N/mm²	12 N/mm²	24 N/mm²	25 N/mm²
E-Modul bei 23°C	1900 N/mm²	2520 N/mm²	2530 N/mm²	4000 N/mm²	2000 N/mm²	60 N/mm²	2300 N/mm²	2050 N/mm²	10 N/mm²	580 N/mm²	1000 N/mm²	850 N/mm²	360 N/mm²	1550 N/mm²
Bruchdehnung bei 23°C	9 %	4 %	1 %	1 %	4 %	45 %	10 %	3 %	34 %	47 %	5 %	47 %	32 %	91 %
Rollenschälversuch (ISO 4587) Härtung 16 h/40°C	5 N/mm²	5,5 N/mm²	4 N/mm²	3 N/mm²	4 N/mm²	4 N/mm²	11 N/mm²	4 N/mm²	1,2 N/mm²	3,1 N/mm²	4 N/mm²	3 N/mm²	5,4 N/mm²	3 N/mm²
Typische Tg Glasübergangstemperatur	45 °C	40 °C	45 °C	85 °C	65 °C	flexibel	65 °C	45 °C	7 °C	28 °C	65 °C	80 °C	67 °C	120 °C
Höchsttemperatur die zu einer ZSF von 5 N/mm² führt	90 °C	80 °C	70 °C	140 °C	110 °C	40 °C	110 °C	100 °C	55 °C	80 °C	105 °C	90 °C	97 °C	140 °C
Beständigkeit gegenüber: *** = top, ** = gut, * = ok														
Wasser (H ₂ O)	H ₂ O *	H ₂ O **	H ₂ O **	H ₂ O ***	H ₂ O ***	H ₂ O **	H ₂ O **	H ₂ O **	H ₂ O *	H ₂ O **	H ₂ O ***	H ₂ O **	H ₂ O **	H ₂ O **
Chemikalien	Chemie **	Chemie ***	Chemie **	Chemie ***	Chemie ***	Chemie *	Chemie **	Chemie *	Chemie *	Chemie **	Chemie ***	Chemie **	Chemie *	Chemie ***
Wärme	Wärme **	Wärme **	Wärme **	Wärme ***	Wärme ***	Wärme **	Wärme ***	Wärme ***	Wärme **	Wärme ***	Wärme ***	Wärme **	Wärme ***	Wärme ***
Haftung auf Metallen: *** = top, ** = gut, * = ok														
Eisenhaltige Metalle (Fe)	Fe ***	Fe ***	Fe ***	Fe ***	Fe ***	Fe **	Fe ***	Fe ***	Fe **	Fe ***	Fe **	Fe **	Fe **	Fe **
Edelstahl (Inox)	Inox ***	Inox ***	Inox ***	Inox ***	Inox ***	Inox *	Inox ***	Inox ***	Inox **	Inox ***	Inox ***	Inox ***	Inox ***	Inox ***
Aluminium (Alu)	Alu ***	Alu ***	Alu ***	Alu ***	Alu ***	Alu *	Alu ***	Alu ***	Alu **	Alu ***	Alu **	Alu ***	Alu ***	Alu ***
Kupfer (Cu)	Cu ***	Cu **	Cu **	Cu **	Cu **	Cu *	Cu **	Cu **	Cu *	Cu ***	Cu **	Cu ***	Cu ***	Cu ***
Messing (Mess)	Mess ***	Mess ***	Mess **	Mess **	Mess ***	Mess *	Mess *	Mess **	Mess *	Mess **	Mess ***	Mess ***	Mess ***	Mess ***
Zink / verzinktes Metall (Zn)	Zn ***	Zn *	Zn ***	Zn *	Zn *	Zn **	Zn **	Zn ***	Zn ***	Zn ***	Zn **	Zn ***	Zn **	Zn *
Haftung auf Kunststoffen: *** = top, ** = gut, * = ok														
GFK (Polyester)	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp ***	GFKp **	GFKp **	GFKp *
GFK (Epoxid)	GFKe ***	GFKe ***	GFKe **	GFKe **	GFKe ***	GFKe ***	GFKe **	GFKe **	GFKe ***	GFKe ***	GFKe ***	GFKe *	GFKe ***	GFKe *
CFK	CFK ***	CFK **	CFK **	CFK **	CFK ***	CFK ***	CFK **	CFK **	CFK ***	CFK ***	CFK **	CFK **	CFK ***	CFK *
SMC	SMC ***	SMC **	SMC ***	SMC ***	SMC ***	SMC ***	SMC **	SMC **	SMC ***	SMC **	SMC ***	SMC **	SMC ***	SMC *
PVC	PVC *	PVC **	PVC ***	PVC **	PVC **	PVC **	PVC ***	PVC ***	PVC ***	PVC ***	PVC **	PVC ***	PVC ***	PVC **
PA	PA **	PA *	PA *	PA *	PA *	PA **	PA **	PA *	PA **	PA **	PA ***	PA *	PA *	PA *
ABS, ASA, SAN	ABS ***	ABS **	ABS *	ABS **	ABS **	ABS ***	ABS **	ABS ***	ABS ***	ABS ***	ABS **	ABS ***	ABS ***	ABS ***
PC	PC **	PC **	PC *	PC *	PC **	PC ***	PC ***	PC ***	PC ***	PC ***	PC **	PC ***	PC ***	PC **
PMMA	PMMA *	PMMA *	PMMA **	PMMA *	PMMA **	PMMA **	PMMA ***	PMMA ***	PMMA **	PMMA ***	PMMA **	PMMA ***	PMMA ***	PMMA ***
Andere Untergründe: *** = top, ** = gut, * = ok														
Keramik	Keramik ***	Keramik ***	Keramik ***	Keramik **	Keramik ***	Keramik **	Keramik ***	Keramik ***	Keramik **	Keramik **	Keramik ***	Keramik **	Keramik **	Keramik ***
Glas	Glas ***	Glas ***	Glas ***	Glas ***	Glas ***	Glas **	Glas ***	Glas **	Glas **	Glas **	Glas ***	Glas **	Glas **	Glas ***
Gummi	Gummi ***	Gummi *	Gummi *	Gummi **	Gummi **	Gummi ***	Gummi **	Gummi **	Gummi **	Gummi **	Gummi **	Gummi **	Gummi **	Gummi *
Holz	Holz ***	Holz ***	Holz ***	Holz ***	Holz ***	Holz **	Holz *	Holz *	Holz **	Holz **	Holz ***	Holz *	Holz *	Holz *
Eigenschaften:														
Schnelle Aushärtung		✓					✓		✓			✓		
Lange Verarbeitungszeit	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
Gute UV Beständigkeit							✓		✓					
Zähelastisch					✓		✓				✓			
Flexibel						✓			✓	✓		✓	✓	
Fugenfüllend, spaltüberbrückend												✓	✓	✓
Schrumpfarm	✓	✓	✓	✓	✓									
Minimale Oberflächenbehandlung notwendig												✓	✓	✓
Verfügbare Gebinde:														
50 ml Doppelkartusche	50 ml DK	50 ml DK	50 ml DK	50 ml DK	50 ml DK		50 ml DK	50 ml DK	50 ml DK	50 ml DK	50 ml DK	50 ml DK**	50 ml DK**	
200 ml Doppelkartusche	200 ml DK	200 ml DK	200 ml DK	200 ml DK	200 ml DK	200 ml DK			200 ml DK					
400 ml Doppelkartusche	400 ml DK		400 ml DK	400 ml DK	400 ml DK		400 ml DK	400 ml DK		400 ml DK	400 ml DK			
500 ml Doppelkartusche													500 ml DK**	500 ml DK**
2 kg Arbeitspackung	2 kg AP			2 kg AP	2 kg AP									500 ml DK**
														** asymmetrische Mischpistole notwendig
Hinweis: Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten. Es gelten die technischen Angaben des Herstellers in den jeweils aktuellen Datenblättern.										*) EP ... Epoxidharz	*) PUR ... Polyurethan	*) MMA ... Methylmethacrylat		